



PIEC KOMOROWY OPOROWY IZO – 2

Opis

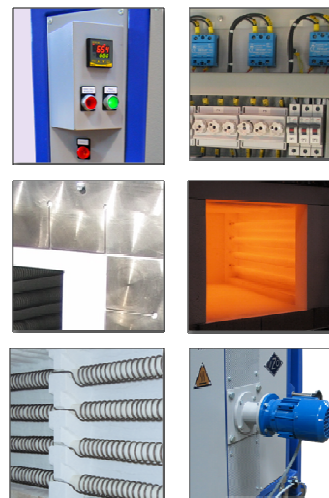
Piece komorowe odporowe IZO-2 przeznaczone są do obróbek cieplnych materiałów (głównie stali) w zakresach temperatur od 100°C do 1260°C. Dzięki solidnej konstrukcji oraz szerokiej gamie rozmiarów oraz wyposażenia dodatkowego polecane są do niewielkich hartowni, warsztatów oraz zakładów produkcyjnych.

Piece produkowane są pod indywidualne zamówienie. Podczas zamawiania istnieje możliwość dowolnych modyfikacji parametrów urządzenia (wielkość komory, wyposażenie, kolor itp.), dzięki czemu Klient otrzymuje urządzenie ściśle dostosowane do swoich potrzeb.

Cechy urządzenia

Cechy charakterystyczne pieców IZO-2 :

- solidna konstrukcja z profili stalowych licowanych blachą,
- drzwi otwierane w bok (zawias po prawej lub lewej stronie) z wyłącznikiem krańcowym,
- lekka izolacja z włókna ceramicznego Alsiflex,
- szybkie nagrzewanie oraz energooszczędność dzięki małej akumulacji ciepłej wyłożenia,
- prosta obsługa oraz wysoka niezawodność,
- trzon wymurowany prostkami izolacyjnymi,
- spirale grzejne umieszczone na ścianach bocznych i w trzonie,
- wysokiej jakości drut odporowy IZOCRAL gwarantuje dużą żywotność grzałek,
- twarda płyta denna wykonana z węgla krzemu (SiC),
- obramowanie okna wsadowego wykonane z blachy nierdzewnej,
- mikroprocesorowy regulator temperatury PID z regulacją czasu i szybkości grzania,
- pomiar temperatury termoparą typu „K” lub „S” w 1 klasie dokładności,
- zasilanie elementów grzejnych poprzez przełączniki półprzewodnikowe SSR,
- komplet zabezpieczeń elektrycznych (dwa tory zabezpieczeń),
- kabel zasilający (2,5m) zakończony wtyczką pięciobolcową (w piecach do 22kW),
- kompletna dokumentacja DTR z deklaracją zgodności i kartą gwarancyjną,
- tabliczka znamionowa opatrzona znakiem certyfikacji CE,
- szeroka oferta opcji wyposażenia dodatkowego,
- serwis na terenie całej Polski.



Przykładowe wykonania

Wielkość komory (szer. głęb. wys.)	IZO-2.H	IZO-2.O	IZO-2.HO
250x400x250 mm	1100°C – 7kW 1260°C – 8kW	650°C - 6kW	650°C / 1100°C – 7kW 650°C / 1260°C – 8kW
300x500x300 mm	1100°C – 10kW 1260°C – 12kW	650°C - 8kW	650°C / 1100°C – 10kW 650°C / 1260°C – 12kW
500x600x400 mm	1100°C – 16kW 1260°C – 18kW	650°C - 12kW	650°C / 1100°C – 16kW 650°C / 1260°C – 18kW
600x800x400 mm	1100°C – 20kW 1260°C – 22W	650°C - 16kW	650°C / 1100°C – 20kW 650°C / 1260°C – 22W
600x1000x500 mm	1100°C – 32kW 1260°C – 34kW	650°C - 22kW	650°C / 1100°C – 32kW 650°C / 1260°C – 34kW



Piec komorowy IZO-2.H

Piece przeznaczone są do obróbek wysokotemperaturowych w zakresie od 100°C do 1260°C z gwarantowanym równomiernym rozkładem temperatur powyżej 650°C. Piece znajdują zastosowanie przede wszystkim w takich procesach jak:

- hartowanie,
- wyżarzanie,
- normalizacja,
- przeprowadzanie badań i doświadczeń.

Piece serii IZO-2.H produkowane są w wykonaniu standardowym do pracy w temperaturze maksymalnej 1100°C lub opcjonalnie 1260°C.



Piec komorowy IZO-2.O

Piece przeznaczone są do obróbek nisko i średniotemperaturowych w zakresie od 100°C do 650°C takich jak:

- odpuszczanie,
- wygrzewanie,
- podgrzewanie,
- przeprowadzanie badań i doświadczeń.

Piece serii IZO-2.O posiadają w standardzie mieszacz atmosfery. Jest to wykonany ze stali żaroodpornej wirnik napędzany silnikiem elektrycznym służący do wymuszania cyrkulacji wewnątrz komory pieca, dzięki czemu uzyskiwany jest równomierny rozkład temperatur.



Piec komorowy IZO-2.HO

Piece dwusystemowe przeznaczone są do obróbek cieplnych w pełnym zakresie temperatur od 100°C do 1260°C. Piece serii IZO-2.HO posiadają dwie drzwi:

- z pełną izolacją - używane podczas pracy w zakresie temperatur: 650°C - 1260°C,
 - z mieszaczem atmosfery - używane podczas pracy w temperaturach 100°C - 650°C
- W zależności od zapotrzebowania zamykane są drzwi z mieszaczem lub bez.

Piec jest idealnym rozwiązaniem dla niewielkich hartowni, które z powodów ekonomicznych lub braku miejsca nie mogą nabyć dwóch osobnych urządzeń, jednocześnie stawiając nacisk na wysoką jakość obróbki cieplnej.

Piece IZO-2.HO produkowane są w wykonaniu standardowym do pracy w temperaturze maksymalnej 650/1100°C lub opcjonalnie 650/1260°C.



Piec komorowy IZO-2.WT

Piece IZO-2.WT przeznaczone są do obróbek cieplnych w zakresie do 600°C lub 1100/1260°C. Charakteryzuje je mobilny, wysuwany trzon w postaci wózka poruszającego się po torowisku. Ruch trzonu oraz drzwi może być wymuszany ręcznie lub automatycznie (pneumatycznie lub za pomocą przekładni).

Piece serii IZO-2.WT produkowane są w dwóch wersjach:

- IZO-2.WT.H bez obiegu powietrza, pracujące w zakresie do 1100/1260°C,
- IZO-2.WT.O z obiegiem powietrza pracujące w zakresie do 600°C

Zastosowanie wysuwnego trzonu w piecu IZO-2.WT umożliwia bezpieczne i wygodne operowanie ciężkim wsadem, którego załadunek i rozładunek odbywa się poza komorą grzejną pieca. Zastosowanie kilku wózków usprawnia proces produkcyjny.

Wyposażenie dodatkowe

- drzwi podnoszone do góry: ręcznie lub automatycznie (dot. pieców IZO-2.H oraz IZO-2.O),
- programowalny regulator temperatury (wielokrokowy),
- zestaw do rejestracji i wizualizacji procesów na dowolnym komputerze PC (modem do regulatora, kabel, software),
- system IZO Smart Heat Control z 7" panelem dotykowym,
- układ dozowania atmosfer ochronnych (azot lub argon),
- sterownik tyrystorowy do płynnej regulacji mocy grzejnej,
- system kontrolowanego chłodzenia wsadu aktywny lub pasywny,
- ochrona elementów grzejnych płytami SiC,
- kominek odciągowy,
- sygnalizator optyczny i akustyczny zakończenia cyklu,
- sterownik czasowy (24h/7dni),
- rejestrator temperatury (analogowy lub cyfrowy),
- układ zabezpieczający przed przegrzaniem po błędzie operatora lub awarii głównego toru pomiarowego,
- płyty, tace i skrzynie żaroodporne (do 1100°C),
- niestandardowy kolor pieca,
- protokół kalibracji oraz badania rozkładu temperatur.

Polecamy również dedykowane urządzenia peryferyjne:

- wanny hartownicze olejowe,
- wanny hartownicze wodne,
- wózki załadownicze.