



Piece komorowe – oporowe IZO

KILKA ZALET PIECÓW IZO:

EKONOMICZNOŚĆ

Precyzyjnie dobrane materiały izolacyjne renomowanych producentów z Polski, Niemiec i Francji gwarantują niskie zużycie energii elektrycznej.

PRECYZJA

Zaawansowany układ sterujący oparty na mikroprocesorowym regulatorze i przekaźnikach SSR oraz odpowiednie rozmieszczenie elementów grzejnych zapewnia doskonałą równomierność grzania.

NIEZAWODNOŚĆ

Ponad 15 lat doświadczenia pozwoliło nam opracować standardy, które sprawdzają się nawet w ciężkich warunkach przemysłowych.

ŁATWOŚĆ OBSŁUGI

Uproszczony do niezbędnego minimum pulpit sterowniczy oraz polskojęzyczna instrukcja obsługi pozwoli skupić się na pracy a nie obsłudze pieca.

DOPASOWANY DO POTRZEB

Wykonywane pod indywidualne zamówienie są zawsze ściśle dostosowane do potrzeb Odbiorcy.

POMOC TECHNICZNA

Sprawnie działający serwis na terenie RP oraz dostępność części eksploatacyjnych minimalizuje czas postoju urządzenia w przypadku awarii.



Piece komorowe IZO-2 to oporowe urządzenia grzejne przeznaczone do obróbek cieplnych detali. Wykorzystywane są przede wszystkim przy procesach ulepszania ciepłego stali a także przy obróbce termicznej innych materiałów: szkła, tworzyw, ceramiki itp. Przeznaczone do pracy w warunkach przemysłowych, mogą pracować w trybie ciągłym.

Poniżej zamieszczamy kilka istotnych informacji na temat stosowanych w standardzie rozwiązań technicznych.



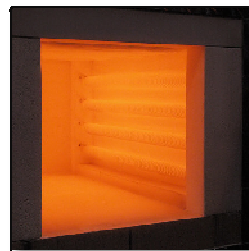
Solidna konstrukcja wykonana z profili stalowych malowanych powłoką epoksydową. Blachy osłonowe posiadają otwory wentylacyjne zapobiegające kondensacji pary na opancerzeniu.



Swobodny dostęp do komory zapewniają drzwi otwierane pod kątem 180° lub drzwi podnoszone do góry (opcja). Płyta denna SiC oraz próg wykonany z twardej ceramiki chronią przed uszkodzeniami.



Obramowanie okna wsadowego wykonane z blachy w gatunku 1.4301 odpornej na działanie wysokich temperatur występujących podczas otwierania pieca w czasie pracy.



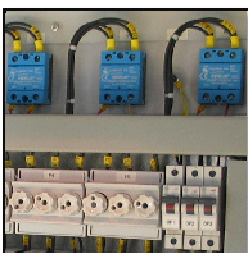
Szybkie nagrzewanie oraz niskie zużycie energii elektrycznej dzięki niewielkiej akumulacji ciepłej wyłożenia. Nagrzewanie do temperatury znamionowej trwa około 1 godziny.



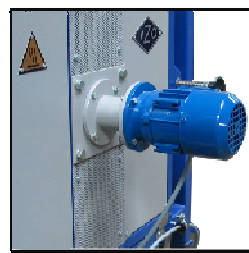
Precyzyjny i łatwy w obsłudze układ regulacji temperatury. Regulator z programowalnym narostem temperatury i czasem obróbki oraz wyświetlaczem LED w wyposażeniu standardowym.



Spirale grzejne z wysokiej jakości drutu oporowego IZOCRAL na rurach ceramicznych zapewniają bardzo dobrą wymianę ciepła oraz dużą żywotność. Grzałki zlokalizowane są na ścianach bocznych oraz w trzonie pieca.



Niezawodne przekaźniki półprzewodnikowe SSR na radiatorze z zabezpieczeniem termicznym odpowiedzialne są za bezgłośnie załączanie grzałek. Piec posiada podwójne zabezpieczenia bezpiecznikowe.



Piece do temp. 650°C wyposażone są w wymuszony obieg powietrza. Żaroodporny wirnik napędzany silnikiem elektrycznym z chłodzonym wałem pozwala uzyskać wysoką jednorodność temperatur w komorze.