

PIEC OPOROWY IZO – 3 DO FUSINGU



Opis

Konstrukcja pieca wykonana jest z profili stalowych licowanych blachą. Piec wykonywany jest w wersji wolnostojącej na stelażu z profili stalowych. W zależności od wersji piec posiadać może stały lub wyjezdny trzon oraz pokrywę podnoszoną i opuszczaną ręcznie lub za pomocą silownika pneumatycznego.

Szafka sterownicza umieszczona jest na ścianie bocznej pieca. Wyłożenie zostało wykonane z lekkich materiałów ogniotrwałych i izolacyjnych wpływających na energooszczędność urządzenia.

Elementy grzejne pieca w postaci modułów grzewczych IZOHEAT charakteryzują się doskonałą równomiernością nagrzewania komory, trwałością i żywotnością.

Trzon pieca wymurowany prostkami izolacyjnymi. W warstwie roboczej trzonu umieszczona jest płyta z włókna ceramicznego. Opcjonalnie piec wyposażony jest w tacę odkładczą w dolnej części stelaża.

Piec wyposażony jest w otwory wziernikowe otwierane również w fazie chłodzenia wsadu.

Układ sterowania wyposażony jest w programowalny regulator mikroprocesorowy. Regulator posiada funkcję nagrzewania wsadu z zadaną szybkością oraz przetrzymania wsadu w zadanej temperaturze przez zaprogramowany czas. Po zrealizowaniu programu regulator wyłączy piec.

Parametry techniczne

Zakres dostępnych parametrów technicznych pieca do fusingu. Inne zakresy po konsultacji z Działem Marketingu.

SYMBOL	TEMPERATURA PRACY MAX °C	ZASILANIE V	WYMIARY KOMORY mm	MOC kW	PODNOŻENIE POKRYWY
IZO-3/1	950	230	350x450x200	3	ręczne
IZO-3/2	950	230/400	500x500x250	3,6	ręczne
IZO-3/3	950	400	1000x500x350	8	ręczne
IZO-3/4	950	400	1500x1000x400	15	ręczne
IZO-3/5*	950	400	2000x1000x400	20	automatyczne
IZO-3/6*	950	400	2200x1200x400	25	automatyczne

*- piece dwustrefowe (równomierność temperatury w komorze sterowana przy pomocy dwukanałowego regulatora temperatury)

Własności

- niewielka masa pieca;
- precyzyjny rozkład temperatury;
- energooszczędny;
- dynamiczny – szybkie dochodzenie do temperatury;
- mobilny – kółka umożliwiają przemieszczanie pieca (opcja);
- wygodne i łatwe otwieranie;
- płyta na dnie płaska i sztywna;
- otwory kontrolne umożliwiają obserwację procesu i ułatwiają schładzanie;
- sterowanie kontrolujące proces obróbki cieplnej.

Zastosowania

Piec przeznaczony jest do wykonywania obróbek cieplnych detali ze szkła, np.

- gięcia,
- formowania w formach,
- wykonywania zdobień,
- zatapiania elementów ozdobnych.

Informacje dodatkowe

Piec może zostać wykonany w wersji zmodyfikowanej w zależności od potrzeb Odbiorcy np. o innych wymiarach niż podano w tabeli, z wysuwnym trzonem itp.

Dokumenty

Piec dostarczany jest z kompletem dokumentacji odbiorowej. W skład dokumentacji wchodzi: instrukcja obsługi, instrukcja BHP, opis techniczny wraz z dokumentacją układu zasilania i sterowania, deklaracja zgodności, karta gwarancyjna. Zgodnie z wymogami Unii Europejskiej produkowane przez nas urządzenia posiadają znak CE.