



## KSZTAŁTKI Z WŁÓKNA CERAMICZNEGO

### Opis

**Kształtki** wykonane z włókna ceramicznego produkowane są w trzech rodzajach: dla temperatury klasyfikacyjnej 1260°C, 1430°C oraz 1600°C. Kształtki produkowane są w procesie formowania próżniowego z mieszaniny włókien oraz spoiw organicznych i nieorganicznych. Kształtki mogą pracować w warstwie izolacyjnej oraz w warstwie roboczej wyłożenia. Są materiałem łatwym do obróbki mechanicznej.

### Właściwości i zalety

- materiał jednorodny, twardy i samonośny
- dobra stabilność wymiarowa podczas pracy
- niskie przewodnictwo cieplne
- wysoka odporność na wstrząsy cieplne
- łatwa obróbka mechaniczna i instalacja

### Wymiary i dostawa

Kształtki produkowane są na indywidualne zamówienie. Dla każdej kształtki wytwarzana jest odpowiednia forma. Przesłanie zamówienia należy poprzedzić uzgodnieniami z naszym Działem Technicznym lub Marketingu.

### Dane techniczne

Temp. klasyfikacyjna, °C	1260	1430	1600
Kolor	biały	biały	biały
Gęstość, kg/m <sup>3</sup>	330	330	300
Ciepło właściwe, c, kJ/kgK	1,13	1,13	1,13
Skurcz po 24h, %			
1200°C	< 2%	-	-
1300°C	-	< 2%	-
1400°C	-	-	< 2%
Przewodnictwo cieplne, W/mK			
200°C	0,08	0,08	0,06
400°C	0,10	0,09	0,07
600°C	0,12	0,11	0,09
800°C	0,16	0,16	0,12
1000°C	0,21	0,19	0,16
1200°C	-	0,23	0,21
1400°C	-	-	0,27
Skład chemiczny, %			
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	44	34	73
SiO <sub>2</sub>	56	49	26
ZrO <sub>2</sub>	-	17	-

### Zakres zastosowań

**Kształtki ceramiczne** stosuje się jako:

- warstwa ogniowa w piecach przemysłowych
- wkłady drzwi i wzierników
- izolacja w kotłach, grzejnikach, piecach akumulacyjnych
- osłona rur, elementów stalowych w komorze pieca
- kształtki palnikowe, osłona wylotów gazów spalinowych
- nadproża, obramowania okien wsadowych
- nośnik spiral grzejnych