



IZOTERM SUPER 14D

Opis

Izoterm Super 14D jest ogniotrwałą masą konstrukcyjną i wypełniającą. W skład masy wchodzi włókna ceramiczne oraz spoiwa nieorganiczne. Przyspieszacz wiązania dostarczany jest oddzielnie.

Izoterm Super 14D posiada konsystencję włóknistą i jest dostarczany w postaci dwuskładnikowej, gotowej do użycia. Masa wiązana jest hydraulicznie w temperaturze otoczenia.

Własności fizyczne i termiczne

Gęstość w stanie dostawy	do 450 kg/m ³
Temperatura pracy ciągłej	do 1200°C
Wytrzymałość na ściskanie	powyżej 2 MPa

Struktura włóknista materiału powoduje, że jest on odporny na wstrząsy termiczne występujące podczas eksploatacji. Wyroby i wyłożenia z masy IZOTERM SUPER 14D w wielu przypadkach są gotowe do pracy bezpośrednio po związaniu.

Skład chemiczny po wypaleniu

Al ₂ O ₃	48 - 55 %	CaO	poniżej 3 %
SiO ₂	30 - 37 %	Substancje organiczne	
Zr O ₂	ok. 14 %	w masie suchej	brak
Fe ₂ O ₃	poniżej 0,1 %		

Zakres zastosowań

Dzięki własnościom plastycznym w stanie dostawy i odporności na erozję gazową masa **Izoterm Super 14D** może być stosowana w wielu systemach izolacji ogniotrwałej.

Główne zastosowania to:

- wyłożenie izolacyjne stref narażonych na erozję gazową,
- wyłożenie izolacyjne pod warstwą betonu,
- produkcja kształtek,
- wyłożenia ścian palnikowych i przegród w kotłach CO,
- ochrona elementów stalowych narażonych na działanie wysokiej temperatury,
- naprawa wyłożeń ogniotrwałych z materiałów zwartych,
- uszczelnienia.

Izoterm Super 14D zarówno po wysuszeniu jak i po wypaleniu poddaje się łatwo obróbce mechanicznej.

Dostawa

Masa dostarczana jest w postaci dwuskładnikowej:

1. masa właściwa
2. przyspieszacz wiązania

gotowej do użycia wraz z instrukcją stosowania i atestem jakościowym. Opakowania polietylenowe: 10, 20, 50 kg.

Sposób użycia

Masa właściwa posiada konsystencję włóknistą, mokrą. Pakowana jest w worki polietylenowe. Przyspieszacz wiązania dostarczany jest w postaci suchego proszku. Przed użyciem zawartość opakowania foliowego należy dokładnie wymieszać, dodać przyspieszacz.

Formowanie wykonuje się poprzez ugniecenie lub ubicie masy (ręczne lub mechaniczne) do odpowiedniej gęstości.

Postać masy umożliwia formowanie niezbędnych kształtów, wykonywanie uzupełnienia poszczególnych elementów wyłożenia ogniotrwałego (w szalunku lub bez). Po ubiciu Izoterm Super 14D należy pozostawić do związania. Masa wiąże w temperaturze otoczenia. W zależności od temperatury otoczenia czas wiązania wynosi od 3-4 godzin.

Magazynowanie

Masa pakowana jest w worki polietylenowe. **Uwaga!** Należy zwrócić uwagę aby worki polietylenowe nie uległy zniszczeniu, rozerwaniu lub rozszczelnieniu. Po użyciu częściowym należy worek ponownie szczelnie zamknąć.