

**FORMULARZ ZAPYTANIA
O PIEC KOMOROWY
oraz ogólne warunki realizacji
zamówień i gwarancji**

IZO ZAKŁAD IZOLACJ OGNIOTRWAŁYCH Sp. z o.o.



41-902 Bytom, ul. Łągiewnicka 29
tel. (+48) 32 232 22 59, fax (+48) 32 232 39 46
Internet: www.izo.pl, E-mail: info@izo.pl

Firma: <small>(dane korespondencyjne / pieczęć firmowa)</small>	
Osoba do kontaktu: <small>(nazwisko, nr telefonu, e-mail)</small>	

Proszę o sporządzenie oferty handlowej na piec wg poniższej specyfikacji.

1. Wymagania ogólne

Wymiary komory roboczej (przestrzeni użytkowej) i temperatura pracy:

Szerokość	mm	Oczekiwana szybkość nagrzewania wsadu:	godzin
Wysokość	mm	do temperatury:	°C
Głębokość	mm		
Maks. temperatura pracy	°C		

2. Charakterystyka wsadu

Rodzaj wsadu (podać materiał oraz przybliżoną geometrię).	
Maksymalna jednorazowa masa wsadu	kg
Sposób załadunku	Ręczny / Wózkiem / Suwnicą / Inny:
Jeżeli do wsadu dodawane są jakiegokolwiek substancje dodatkowe (powłoki, dodatki itp.) lub w trakcie procesu mogą wydzielać się z wsadu substancje, proszę podać jakie.	

3. Wykonanie pieca

Sposób otwierania drzwi	W bok jednoskrzydłowe dwuskrzydłowe / Do góry / Inny:
Mechanizm otwierania drzwi	Ręczny / Automatyczny z wyłącznikiem: ręcznym nożnym
Sposób posadowienia	Piec wolnostojący ze stelażem / Piec do postawienia na blacie
Trzon pieca	Stały / Ruchomy w postaci wózka jezdnego: ręczny automatyczny
Tryb pracy pieca (Częstotliwość otwierania drzwi)	Ciągły (wymiana wsadu w ruchu, częsty załadunek i rozładunek) Okresowy (załadunek, grzanie, studzenie, rozładunek) Sporadyczny (piec uruchamiany raz na kilka dni)
Atmosfery ochronne	Tylko atmosfera powietrza / System dozowania atmosfer (azot argon)
Chłodzenie wsadu	Swobodne (z piecem) / Pasywne (przepustnica) / Aktywne (dodatkowa turbina)

4. Środowisko pracy pieca

Podwyższona wilgotność		Drgania	
Podwyższone zapylenie		Obecność innych zanieczyszczeń w otoczeniu	
Podwyższona temperatura			

5. Sterowanie piecem

Regulator temperatury:	Standardowy (2 krokowy: szybkość nagrzewania i czas przetrzymania)
	Programowalny (minimum 4 programy obróbki po 10 kroków każdy)
	IZO Smart Heat Control (panel dotykowy, zaawansowana regulacja i rejestracja)
Komunikacja z PC	NIE / TAK (kabel RS, modem: rejestracja + programowanie)
Rejestrator temperatury	NIE / TAK (cyfrowy SD, USB) / TAK (cyfrowy SD, USB + sieć Ethernet)
Sterowanie mocą pieca	Ekonomiczne (stycznik) / Standardowe (przełączniki SSR) / Sterownik mocy

